

MUNSTYCKSREKOMMENDATIONER

Maskin/materialtest av div. Flügger sortiment av vägg- och takfärger samt utomhusfärg, vävlim

Maskin:	Graco 495 ST Max SPc Classic ny KA-utrustning Flügger
Förutsättningar:	I leveransutförande med 15 m färgslang, FtxE pistol. Nya munstycken PAA517, 519, 521 samt 523 munstycke. Sugsil. Pistolfilter samt maskinfilter 60 mesh
Färg:	Oförtunnad, i sin original viskositet, skakad alt. rörd direkt i burk
Temperatur:	Testerna utförda i rumstemperatur 20 -21 C°
Tillvägagångssätt:	Ny oanvänd spruta, testad med alla ovanstående munstycksstorlekar. Mätt över mekanisk manometer. Max tryck 230bar

Definition på sprutbild=

Atomisering: *Perfekt sprutbild* = ytan kan lämnas sprutmålad, ingen efterrullning eller vidarebehandling krävs.



Godkänd sprutbild = ytan behöver efterrollas eller efterstrykas för att få en tillräcklig ytfinish

Tendens till markerade kanter s.k. fingrar i ytterkanten av sprutslaget



Icke godkänd sprutbild = duger inte ens till efterrollning-behandling

Färgen dåligt sönderdelad och ojämnt pålagd över ytan, tydliga friställen och kraftigt markerade kanter samt åsar i sprutslaget s.k. fingrar även mitt i sprutslaget



Typ av färg/munstycke/kommentarer

Flutex 5S väggfärg, tintad

PVA-Latex

Ska efterrullas för optimal prestanda

Trycket kan justeras mellan

230 - 130 bar med perfekt sprutbild

Flutex 7S väggfärg, tintad

PVA-Latex

Ska efterrullas för optimal prestanda

Trycket kan justeras mellan

230 - 130 bar med perfekt sprutbild

Flutex 10 väggfärg, tintad

Akrylat

Ska efterrullas för optimal prestanda

Trycket kan justeras mellan 230 -

140 bar med perfekt sprutbild

Maskinen får med de större strl.

arbets hårdare

Airless 05 vägg & takfärg, vit

Akrylat

ren sprutkvalitet, ska inte efterrullas

Trycket kan justeras mellan

230 - 170 bar med perfekt sprutbild

Maskinen orkar hålla trycket mkt. väl.

Resultat av sprutmålning m. munstycke

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 130 bar.

519 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

521 perfekt sprutbild från 230, trycket faller ner till 160 bar. Ligger sedan konstant. Maskinen får arbeta hårdare, godkänd sprutbild ner till 130bar

523 godkänd sprutbild från 230, trycket faller ner till 150bar, ligger sedan konstant. Maskinen får arbeta än hårdare godkänd sprutbild ner till 130bar.

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 130 bar.

519 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

521 perfekt sprutbild från 230 ner till 150bar.

Trycket faller ner initialt för att sedan ligga konstant.

523 perfekt sprutbild från 230 ner till 150bar.

Trycket faller ner initialt för att sedan ligga konstant.

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

519 perfekt sprutbild från 230 ner till 150 bar.

521 perfekt sprutbild från 230 ner till 150bar.

Trycket faller ner initialt för att sedan ligga konstant. Maskinen får arbeta hårdare för att upprätthålla trycket

523 perfekt sprutbild från 230 ner till 150bar.

Trycket faller ner initialt för att sedan ligga konstant. Maskinen får arbeta hårdare för att upprätthålla trycket

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 170 bar.

519 perfekt sprutbild från 230 ner till 170 bar.

521 perfekt sprutbild från 230 ner till 170 bar.

523 perfekt sprutbild från 230 ner till 170bar.

Flutex 2S takfärg, vit

PVA-Latex

Ska efterrollas

Trycket kan justeras mellan

230 - 140 bar med perfekt sprutbild

Maskinen orkar hålla trycket mkt. väl.

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

519 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

521 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

523 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

Dekso 5 väggfärg, tintad

Akrylat

Ska efterullas för optimal prestanda

Tyngre kvalitet för maskinen att spruta

Trycket faller, färgen bör endast sprutas

med 517 eller 519 munstycke

Värmeslang rekommenderas starkt

till denna kvalitet

517 godkänd sprutbild från 230 ner till 140 bar.

519 godkänd sprutbild från 230 ner till 130 bar.

maskinen får arbeta hårdare, för att hålla tryck.

521 inte godkänd sprutbild från 230 ner till 110bar

maskinen orkar inte hålla konstant tryck, faller

efter ett tag ner mot 100 bar

523 inte godkänd sprutbild från 230 ner till under

till 100 bar. Maskinen orkar inte hålla konstant

tryck, faller ganska snabbt under 100 bar

Dekso 25 väggfärg, tintad

Akrylat

Ska efterullas för optimal prestanda

Tyngre kvalitet för maskinen att spruta

Trycket faller, färgen bör endast sprutas

517 eller 519 munstycke

Värmeslang rekommenderas starkt till

100bar

till denna kvalitet

517 godkänd sprutbild från 230 ner till 160 bar.

Maskinen faller i tryck ner till konstant 160 bar

519 godkänd sprutbild från 230 ner till 150 bar

Maskinen faller i tryck ner till konstant 150 bar

521 inte godkänd sprutbild från 230 ner till 110bar

Maskinen orkar inte hålla konstant tryck, faller

efter ett tag ner mot 100 bar

523 inte godkänd sprutbild från 230 ner till

Maskinen orkar inte hålla konstant tryck, faller ganska snabbt under 100 bar

Specialgrund vägg & takfärg, vit

Högfyllande, täckande Latex grundfärg

ska efterrollas

Tyngre kvalitet för maskinen att spruta

Färgen bör endast sprutas med

517, 519 samt 521 munstycke

517 perfekt sprutbild från 230 ner till 140 bar.

519 godkänd sprutbild från 230 ner till 120 bar.

Maskinen faller i tryck ner till konstat 120 bar.

521 godkänd sprutbild från 230 ner till 80 bar.

Trycket faller ner till konstant under 100 bar

523 inte godkänd sprutbild från 230 ner till 70bar

Maskinen orkar inte hålla konstant tryck, faller

ganska snabbt ner under 70 bar

Woodtex uteakrylat, tintad

Uteakrylat

Utomhusfärg

Färgen ska efterstrykas med pensel

Lågt spruttryck eftersträvas

Räcker med max 100 bar

LL5 munstycken rekommenderas att använda för reducerad sprutdimma "overspray"

317 eller 319 bör användas för att få på tillräcklig mängd färg för efterstrykning = skiktjocklek

517 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

519 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

521 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

523 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

Woodtex Oljefärg V, tintad

Oljefärg

Utomhusfärg

Färgen ska efterstrykas med pensel

Lågt spruttryck eftersträvas

Räcker med max 100 bar

LL5 munstycken rekommenderas att använda för reducerad sprutdimma "overspray"

317 eller 319 bör användas för att få på tillräcklig mängd färg för efterstrykning = skiktjocklek

517 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

519 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

521 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

523 godkänd sprutbild 90 - 80 bar

Flügger 377 Vävlim

PVA-lim

vävlim

Endast maskinfilter 60 mesh

pistolfilter bortplockat

517, 519, 521 idealiska strl.

större strl. ger för mkt material på ytan

517 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

519 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

521 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

Flügger 290 NW Lim

PVA-lim

vävlim för Non-Woven tapeter

517 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

519 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

521 perfekt sprutbild 230 ner till 160 bar

Endast maskinfilter 60 mesh
pistolfilter bortplockat
517, 519, 521 idealiska strl.
större strl. ger för mkt material på ytan

Sundbyberg 2015-11-02

